

Технологическая карта по монтажу термоусаживающихся заглушек ТИАЛ-ТУЗ на торцах теплоизолированных ППУ труб и фасонных изделий

1. Подготовка к работе

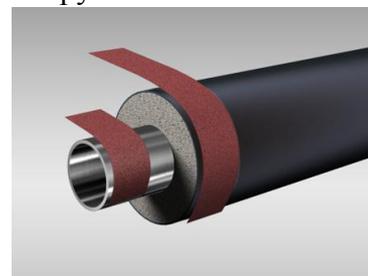
1.1. К монтажу термоусаживающихся заглушек приступать после полного цикла изготовления теплоизолированных труб и фасонных изделий.

1.2. Работы производятся при температуре окружающего воздуха не ниже -10°C . При более низкой температуре, выпадении осадков, порывистом ветре изоляционные работы производятся только под временным укрытием (палаткой).

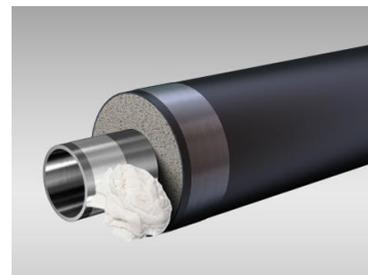
2. Установка заглушки

2.1. Очистить неизолированную часть стальной трубы и гидрозащитную оболочку от грязи, пыли, влаги на расстояние 100-150 мм. от торцов оболочки и стальной трубы соответственно.

2.2. Придать дополнительную шероховатость очищенным участкам наждачной бумагой (кордщеткой).

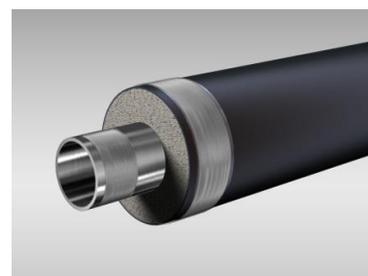


2.3. Обезжирить ацетоном (уайт-спиритом, растворителем) подготовленный участок.



2.4. Для герметизации участка гидрозащитной оболочки на ее поверхность нанести адгезивную ленту на расстояние 50 мм. от торца оболочки.

2.5. Для герметизации участка металлической трубы нанести адгезивную ленту непосредственно на стальную трубу на расстояние 50 мм. от края пенополиуретанового покрытия.



2.6. Надеть заглушку на изолируемый участок до упора.



2.7. Мягким пламенем горелки круговыми движениями усадить заглушку на гидрозащитной оболочке.

2.8. Мягким пламенем горелки круговыми движениями усадить заглушку на металлическую часть трубы.



2.9. Правильно установленная заглушка не должна иметь прожогов, разрывов и других дефектов; плотно облегать изолируемые участки, повторяя рельеф поверхности.

Внимание: не допускать длительного воздействия пламени горелки на заглушку!

